

## 第六章 校正程序及頻率

### 6.1 說明

校正之目的是為了確保監測結果之準確性，通常於下列四種情形下，監測設備應進行校正工作：(1)儀器有漂移、老化、劣化等現象；(2)儀器故障損壞經修復後重新校正；(3)新出廠之監測儀器需作校正；(4)例行定期校正。

本案依據廠商提供之操作手冊規定，就儀器名稱、測試項目、頻率、一般程序等製作儀器校正及維護保養日程表，除每工作日校正及維護由當日檢驗室巡查人員負責外，另有責任區域負責人每週維護，其餘均由各該儀器保管負責人按期確實測試，並將各測試結果詳實記錄，以確保儀器正常使用。本計畫各項監測工作有關之儀器設備之種類、型號及校正方法與頻率，詳列如表 6-1 所示。

表 6-1 實驗室重要儀器校正及維護保養日程表

儀器名稱	校正方法及測漏	校正頻率	校正人員	檢測項目	校正記錄
分析天平	準 校正	每	工測	、 及 檢測	測 校正 校正 記錄本
	(1) 校正:儀器 設定校正 (2)外 校正:以1g及100g 校 正 ( :±0.1g)				
上皿天秤	準 校正	每	工測	及 檢測	測 校正 校正 記錄本
	外 校正:1kg 校正 ( :1000±0.1g)				
定計	(重 法)儀器商 校正 (Merck)	定期	儀器商	及 檢測 、 測 檢測	儀器商校正 rawdata
UV-VIS 儀	操作 外 Mode 0第 5 測試 485.8nm及 656nm其應 有 , 測試 , 設定之 為 $\lambda S=490nm$ , $\lambda E=480nm$ , $A=0.6\sim 0.1$ 及 $\lambda S=660nm$ , $\lambda E=650nm$ 當 $486.0\pm 0.5nm$ 及 $656.1\pm 0.5nm$ , 表示D2 正常操作 外 Mode 2, 設定 $\lambda S=1100nm$ , $\lambda E=200nm$ , $A=0.01\sim 0.01$ 當 形之 $\pm 0.002A$ , 表 準 正常	每	負責人	、 及 檢測	UV-VIS 校正記錄本
計	準 校正	一 準 計	工 測	及 檢測	測 校正 校正 記錄本
	以 準 校正之 計校正		負責人		
AA( 儀)(AAS-5100)	廠商依 校正 (1) (2) (3) (4) 測試(5) 準 測試	每	儀器商	( 重 、 及 檢測)	儀器廠商 校正 AA校正 記錄本
	(1) 準 測試 (2) 及	使用	使用		
pH meter	以 種 校正 校正 :目 ±0.1	使用	使用	( 及 檢測)	pH校正 記錄本

表 6-1 實驗室重要儀器校正及維護保養日程表( 1)

養	使用校正的計，保 35 ±1.0	使用	使用		記錄本
計	以KCl製當校正 校正：目 ±0.2	使用	使用	(及 檢測)	校正記錄 本
BOD 養	使用校正的計，保 20.0 ±1	使用	使用	BOD	BOD 記錄本
	校正之計，於校 正校正：目 ±5	每	負責人	及 檢測	校正 記錄本
製	示：18.3±0.5MΩ.cm 並測其：<1μs/cm	每日使 用	日	及 檢測	製 記錄本
製	以、示之(示 ：EBT)	每日	日	、 及 檢測	製 記錄本
( 準 )	使用經校正的計， 於1保 1 ~5 ±1	每日	日	、 及 檢測	記錄本
	使用經校正的計， 於1保 1 ~5 ±1	每日	日	及 檢測	測or 測 記錄 本
High- Volume	校正，計測試		員	TSP、 及	TSP現 記錄
測定 儀	1.測漏 2.校正	每	儀器商	(PM <sub>10</sub> )	維修記錄 校正記錄 本
	1.校正： ±0.5dB 2.校正：94±1dB	使用 後	儀器保管 人		校正記錄 本
	3.校正： ±0.5dB 4.校正：97±0.5dB	使用 後	儀器保管 人		校正記錄 本